

Fiche Technique



Flash Lave Glace Concentré 100 pièces

100 Flacons à 30 ml / 2897-313-100

Description / Propriétés

Le flash est la pure puissance estivale du système de lave-glace. Dirt et les films éblouissants tels que les insectes, la suie et la poussière sont dissous en quelques secondes et retirés délicatement. Le flash convient donc aux buses de peinture, de caoutchouc, de plastique et de ventilateur. Voir aussi pour des phares XENON de haute qualité et des lentilles en plastique dans une optique de verre clair.

Marchandises d'été - ne convient qu'aux températures supérieures à 7°C
convient pour les buses à ventilateur et le verre en polycarbonate une bouteille (30 ml) suffit pour 4 litres d'eau



Mode d'emploi

Ajoutez une bouteille de Flash au liquide lave-glace. 30 ml suffisent pour 3 3,5 litres de liquide de nettoyage. Le flash peut être mélangé avec un antigel standard.

Avantages :

- Élimine immédiatement tous les reflets et les films lubrifiants et crée une vision claire et nette
- empêche la formation de stries
- Enlève les corps d'insectes et autres saletés emprisonnés - Ne convient qu'aux températures supérieures à 7°C

Domaines d'application

Le nettoyant Flash convient à tous les systèmes de lavage de pare-brise pour les voitures et les camions.

Données techniques

Forme : liquide

Conteneur : 100 x 30 ml

Couleur : orange

odeur : pêche

Solubilité dans l'eau : ph miscible Valeur : 7

Durée de conservation : 12 mois

Par la présente note, nous souhaitons vous conseiller au mieux de nos connaissances, sur la base de nos tests et de notre expérience. Toutefois, en raison du grand nombre de demandes et des conditions de stockage et de traitement qui échappent à notre contrôle, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité quant au résultat du traitement dans des cas individuels.

Cela vaut également pour l'utilisation de notre service clientèle technique et commercial, qui est disponible sans engagement. Nous vous recommandons de toujours effectuer vos propres tests. Nous garantissons la qualité constante de nos produits. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques et des développements supplémentaires.