

# Technisches Merkblatt

**2K CA**  
**Zweikomponenten Cyanacrylat**  
**Kleber**  
10 g / 2700-25



Normfest GmbH  
Siemensstraße 23  
42551 Velbert  
Tel. + 49 20 51 / 275 -0  
Fax + 49 20 51 / 275 -141  
Email: info@normfest.de  
www.normfest.com  
www.normfest-shop.com

## Beschreibung / Eigenschaften

Der neue gelförmigen 2K CA Kleber (Art.-Nr. 2700-25) wird in einer 10g Dosierspritze incl. 2 Mischspitzen geliefert.  
Weitere Mischspitzen kann der Kunde unter der Art.-Nr. 2700-25-1 bestellen. Hierbei handelt es sich um einen 10er Pack.

schnelle Aushärtung  
Spaltfüllend bis 6 mm  
gelförmige Konsistenz (für Arbeiten an senkrechten Flächen)  
kein tropfen  
präzise und saubere Auftragung mit Mischedüse  
perfekt für alle schnellen Reparaturen von beschädigten Bauteilen sowie für Notfallreparaturen  
hervorragende Klebeeigenschaften für nahezu alle gängigen Materialien  
Handfestigkeit: 90 - 150 Sek. je nach Material ausblüharm  
Thixotrop  
tropffrei  
extrem schlagfest  
mechanisch bearbeitbar  
Transparente Verklebung von PMMA  
Temperaturbeständigkeit -40 bis +80 °C



## Anwendungshinweise

- 1.) Die Oberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein.
- 2.) Um die Doppelpritze zusammenzusetzen, zuerst den Kolben einführen, dann die Kappe entfernen und den statischen Mischer anbringen. Entsorgen Sie den ersten Zentimeter des Materials.
- 3.) Tragen Sie Power Fix 2K auf einer der beiden Flächen auf und montieren Sie die beiden Teile innerhalb von 1 Minute.
- 4.) Nach dem Aufbringen des Power Fix 2K stehen ca. 5-60 Sekunden zur Positionierung (abhängig vom Werkstoff) zur Verfügung. Die Endfestigkeit wird nach 24 Stunden erreicht.
- 5.) Bewahren Sie die Spritze an einem kühlen und trockenen Ort auf. Produkt Haltbarkeit: 12 Monate

## Einsatzbereiche

Verklebung von Kunststoffe, Gummi, Metall, Holz, Papier, Leder und Textilien

## Technische Daten

Klebstoff Komponente A  
Chemische Basis: Cyanoacrylat  
Farbe: transparent  
Dichte: ca. 1,09

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie Aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs -und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Viskosität: bei 25 °C mPa · s (1,5 rpm) 195.000

Klebstoff Komponente B

Chemische Basis: Cyanoacrylat

Farbe: weiß

Dichte: ca. 1,17

Viskosität: bei 25 °C mPa · s (1,5 rpm) 63.000

Komponente A&B gemischt

Mischverhältnis: 4:1

Verarbeitungszeit: ca. 3 Minuten

Endaushärtung: 24 Stunden

Spaltdichten: 6 mm

Typische Eigenschaften (ausgehärtet)

Handfestigkeit Alu 5 Sekunden

Handfestigkeit Polycarbonat 15 Sekunden

Zugscherfestigkeit ISO 4587

Sandgestrahlter Stahl 19,5 N/mm<sup>2</sup>

PMMA (Materialbruch) 10,2 N/mm<sup>2</sup>

Temperaturbeständigkeit -20°C bis 80°C kurzzeitig bis 120°C

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.